

SIGA

INDUCERS

インジューサー

スピンドル軸芯より切削油を刃具等に供給する回転給油継手です。
INDUCER is a rotary type through spindle coolant supply joint.

- 高速回転、高圧力、中吐出量用。
- 油、水溶性油ともに使用できます。エアをご使用の場合はご相談下さい。
- 内部のロータリーブッシュには、セラミックと超硬を使用し、耐摩耗性を向上させています。



- For high speed, high pressure and medium delivery.
- Usable both for oil and water-soluble coolant. Pneumatic application is possible upon request.
- Rotary bushing inside is made of cemented carbide and ceramics, which provide higher wear-resistance.

IV-2B

IV-2B-E

〔取付部延長タイプ〕
〔Mount extension model〕



IV-3A

低速回転、低圧力、中吐出量用に適します。
For low speed and low pressure with medium coolant delivery amount.



IV-4A

低速回転、低圧力、大吐出量用に適します。
For low speed and low pressure with large coolant delivery amount.



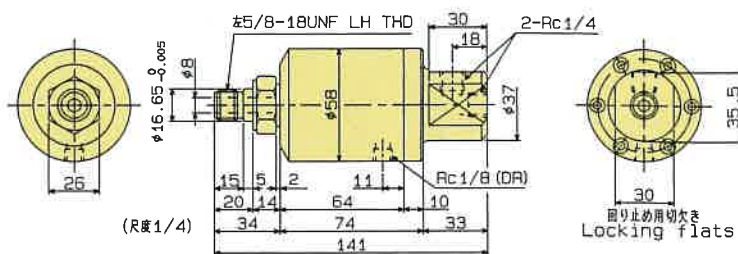
IV-5

高速回転、高圧力、大吐出量用に適します。
For high speed and high pressure with large coolant delivery amount.

IV-2B

〔仕様：Specifications〕

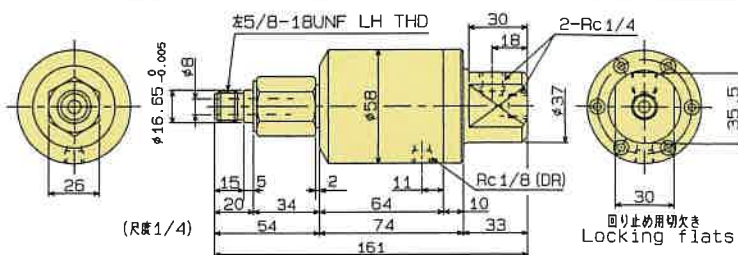
許容最高回転数(Max. allowable speed) … 6000r.p.m.
 許容最高圧力(Max. allowable pressure) … 65kgf/cm²
 吐出量(Delivery amount) … 80 ℓ/min(at 50kgf/cm²)
 自重(Weight) … 840g
 取付ネジ径(Mounting screws)左5/8-18 UNF LH THD



IV-2B-E (取付部延長タイプ) Mount extension model

〔仕様：Specifications〕

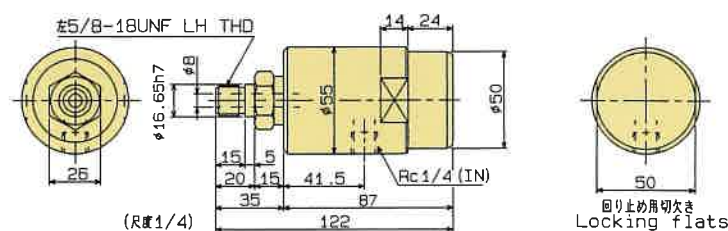
許容最高回転数(Max. allowable speed) … 6000r.p.m.
 許容最高圧力(Max. allowable pressure) … 65kgf/cm²
 吐出量(Delivery amount) … 80 ℓ/min(at 50kgf/cm²)
 自重(Weight) … 950g
 取付ネジ径(Mounting screws)左5/8-18 UNF LH THD



V-3A

〔仕様：Specifications〕

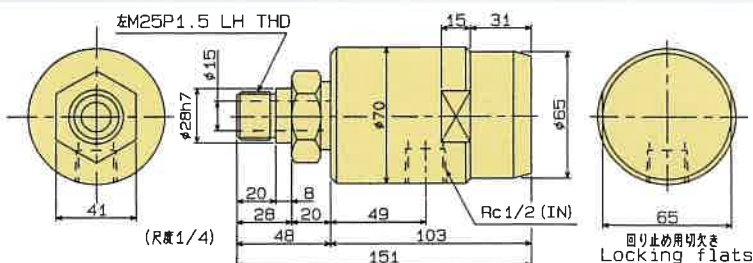
許容最高回転数(Max. allowable speed) … 1000r.p.m.
 許容最高圧力(Max. allowable pressure) … 2kgf/cm²
 吐出量(Delivery amount) … 50 ℓ/min(at 2kgf/cm²)
 自重(Weight) … 1300g
 取付ネジ径(Mounting screws)左5/8-18 UNF LH THD



IV-4A

〔仕様：Specifications〕

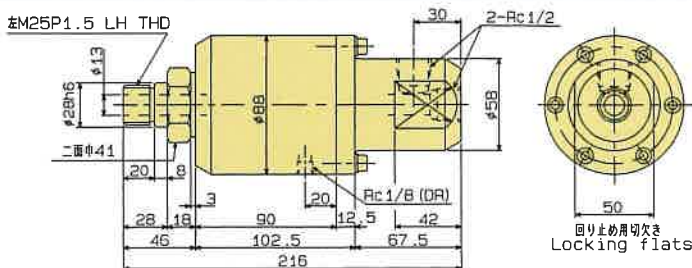
許容最高回転数(Max. allowable speed) … 800r.p.m.
 許容最高圧力(Max. allowable pressure) … 2kgf/cm²
 吐出量(Delivery amount) … 100 ℓ/min(at 2kgf/cm²)
 自重(Weight) … 2550g
 取付ネジ径(Mounting screws) … 左M25P1.5 LH THD



IV-5

〔仕様：Specifications〕

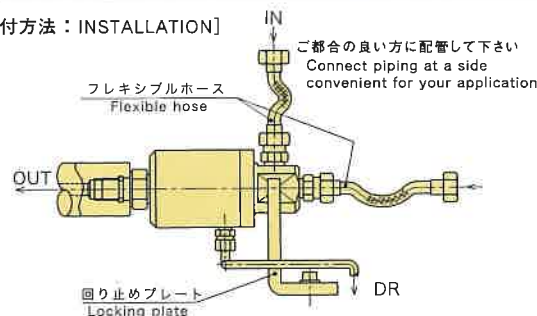
許容最高回転数(Max. allowable speed) … 4000r.p.m.
 許容最高圧力(Max. allowable pressure) … 60kgf/cm²
 吐出量(Delivery amount) … 200 ℓ/min(at 50kgf/cm²)
 自重(Weight) … 3000g
 取付ネジ径(Mounting screws) … 左M25P1.5 LH THD



- 〔ご注意〕
- 標準取付ネジは、左ネジですが、右ネジタイプも受注生産いたします。
 - 水溶性油は、潤滑性が乏しいため、ロータリープッシュの寿命が、多少短くなります。
 - IN側の配管には、振動防止のため、必ずフレキシブルホースをご使用下さい。
 - ドレン配管からは少量のドレンが出ますので、本体より高くしないで下さい。
 - 切削油は、極力きれいなものを、ご使用下さい(20μ以下のろ過が理想です)。
 - ベアリングはグリース封入のため、補給の必要はありません。

- Caution :
- Standard mounting screw thread is L.H. Thread. However, R.H. Thread is available upon Request.
 - The use of water-soluble coolant will shorten service life.
 - Piping at IN side should always be done by using a flexible hose.
 - Draining piping must not be run higher than inducer.
 - Use the coolant as clean as possible.
 - No greasing is required for the bearings.

〔取付方法：INSTALLATION〕



*本仕様は予告なく変更することがあります。 Specifications are subject to change without prior notice.

志賀機械工業株式会社

472-0026
 愛知県知立市上重原町鍛冶荒井13
 TEL 0566-81-1441 FAX 0566-81-3992

SIGA MACHINE TOOL CO., LTD.

13, KAJIARAI, KAMISHIGEHARA-CHO,
 CHIRYU-CITY, AICHI-PREF., JAPAN
 TEL 81-566-81-1441 FAX 81-566-81-3992
 E-mail: siga@aurora.ocn.ne.jp

ホームページからインジューサーのCADデータをダウンロードしてご利用ください。ファイルタイプはdxfファイルとなっております。

Please visit us at the following Home Page, so that you may download the CAD data of our inducer. The file type is dxf file.

<http://www.siga-mt.jp>

取扱店： Your Dealer